

WÄRMESCHRUMPFSCHLAUCH

HTS-SA3E

Halbsteifer, wasserdichter Schrumpfschlauch mit Innenkleber aus Polyolefin



Highlights

- Temperaturbeständigkeit von - 40 °C bis 125 °C
- Nicht flammhemmend
- Exzellente Abdichtung durch extra Innenkleber
- Abriebfest
- Hohe Schrumpfrate (4,6:1)
- Schrumpftemperatur: 150°C
- RoHS und REACH konform
- Zulassungen: SFP Standard (RE4-F3)

Produkttable

Art.-Nr.	Größe	Vor Schrumpfung (mm)	Nach vollständiger Schrumpfung (mm)			Standardlänge (m)	Bedruckung
		Innendu. min	Innendu. max.	Wandstärke min.	Kleber nom.		
ZXXXXX	5.8/1.2	5.8	1.26	1.2	0.56	1.20	SA3-1
ZXXXXX	7.5/1.6	7.5	1.65	1.52	0.76	1.20	SA3-2
ZXXXXX	10.9/2.4	10.9	2.40	1.91	1.02	1.20	SA3-3
ZXXXXX	17.8/4.4	17.8	4.45	2.41	1.37	1.20	SA3-4

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfungsart	Prüfanforderung	Typische Werte
Physikalisch	Längenänderung	-10% bis 0%	
	Zugfestigkeit	ASTM D 2671, Min. 10.4 MPa	25,8 MPa
	Dynamischer Schnitt	ASTM D 3032, Min. 134N	529N
	Reißdehnung bei 23 °C	ASTM D 2671, Min. 300%	550%
Thermisch	Sekantenmodul bei 2%	Min. 150 MPa	463 MPa
	Betriebstemperatur	-40 °C - 125 °C	-40 °C - 125 °C
	Min. Schrumpftemperatur	Für vollständige Schrumpfung 225 °C, 4 Std., kein Reißen, Fließen, oder Tropfen	150 °C
Chemisch	Hitzeschock		Bestanden
	Wasseraufnahme	ASTM D 570, <1.0%	0,6%
Elektrisch	Brennbarkeit	SAE J 1128	Selbstverlöschend innerhalb 70 Sek.
	Durchschlagsfestigkeit	15 kV/mm	20,6 kV

Erstellt: NH 03042020

Wir behalten uns Produktänderungen vor.

**WIR SIND DAS LAGER
UNSERER KUNDEN.**

HEINRICH THULESIUS GMBH & CO. KG
Zum Panrepel 15, D-28307 Bremen, GERMANY



KUNDENDIENST

Tel: +49 (0) 421-4895-0
Fax: +49 (0) 421-4895-225
E-Mail: info@thulesius.de
www.thulesius.de

**SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP**