

WÄRMESCHRUMPFSCHLAUCH

HTS-SA2

Halbsteifer, flammwidriger, Schrumpfschlauch mit Innenkleber aus Polyolefin



Highlights

- Temperaturbeständigkeit von - 40 °C bis 130 °C
- Selbstverlöschend (Außenmantel)
- Exzellente Abdichtung durch extra Innenkleber
- Abriebfest
- Hohe Schrumpfrate (4,6:1 und 4:1)
- Schrumpftemperatur: 115°C
- RoHS und REACH konform
- Zulassungen: SFP Standard (RE4-B100)

Produkttablelle

Art.-Nr.	Vor Schrumpfung (mm)		Nach vollständiger Schrumpfung (mm)			Standardpackung	
	Größe	Wandstärke (nom.)	Innendu. (max.)	Wandstärke nom.	Kleberstärke nom.	Stangen (m)	Box (m)
Z85685	5.80	0.45	1.26	1.20	0.56	1.20	300
Z85686	7.5	0.60	1.64	1.52	0,76	1.20	300
Z85687	10.9	0.70	2.40	1.91	1.02	1.20	150
Z85688	17.8	0.80	4.45	2.41	1.37	1.20	90

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfungsart	Prüfanforderung	Typische Werte
Physikalisch	Längenänderung	-10 bis 0%	-10 bis 0%
	Zugfestigkeit	ASTM D 2671, min. 10.4 MPa	31.7 MPa
	Dynamischer Schnitt	ASTM D 2671, min. 134N	597.2N
	Biegefestigkeit	ASTM D 2671, min. 150 Mpa	200.8 MPa
	Reißdehnung	ASTM D 2671, min. 300%	558%

Erstellt: NH 03042020

Wir behalten uns Produktänderungen vor.

**WIR SIND DAS LAGER
UNSERER KUNDEN.**

HEINRICH THULESIUS GMBH & CO. KG
Zum Panrepel 15, D-28307 Bremen, GERMANY



KUNDENDIENST

Tel: +49 (0) 421-4895-0

Fax: +49 (0) 421-4895-225

E-Mail: info@thulesius.de

www.thulesius.de

**SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP**

WÄRMESCHRUMPFSCHLAUCH

HTS-SA2

Halbsteifer, flammwidriger, Schrumpfschlauch mit Innenkleber aus Polyolefin

Eigenschaften	Prüfungsart	Prüfanforderung	Typische Werte
Thermisch	Betriebstemperatur min. Schrumpftemperatur	-40 °C bis 130 °C +115 °C	-40 °C bis 130 °C +115 °C
	Hitzeschock (225 °C x 4 Std.) Hitzebeständigkeit (130 °C x 7 Tage)	keine Risse keine Risse	Bestanden Bestanden
	Brennbarkeit	SAE J1128, selbstverlöschend nach 70 sec.	Bestanden
Elektrisch	Durchschlagsfestigkeit	ASTM D 876, min. 19.7 kV/mm	22.7 kV/mm
	Durchgangswiderstand	ASTM D 876, min. $1.0 \times 10^{12} \Omega / \text{cm}$	$1.2 \times 10^{16} \Omega / \text{cm}$
Chemisch	Wasseraufnahme	ASTM D 570, max. 0.5%	Bestanden
	Flüssigkeits- Durchlässigkeit	nach SEI Methode	Bestanden
Spleiß- eigenschaften	Test nach SFP internen Standards:		
	Wärmealterung	125 °C x 1008 Std.	
	Wärme Zyklus	125 Zyklen, 125 °C (30 Minuten) bis -40°C (30 Minuten) 2 Std. eingetaucht in: Bremsflüssigkeit, Kühlflüssigkeit, ASTM #3 Öl, Getriebeöl (Automatik)	
	Flüssigkeit Resistenzen		

Erstellt: NH 03042020

Wir behalten uns Produktänderungen vor.

**WIR SIND DAS LAGER
UNSERER KUNDEN.**

HEINRICH THULESIUS GMBH & CO. KG
Zum Panrepel 15, D-28307 Bremen, GERMANY



KUNDENDIENST

Tel: +49 (0) 421-4895-0
Fax: +49 (0) 421-4895-225
E-Mail: info@thulesius.de
www.thulesius.de

**SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP**